

Этот профессиональный аппарат сварки TIG идеален для цехов ремонтного обслуживания, слесарных, котельных работ. Варит сталь, нержавейку и медь.

ИНТЕРФЕЙС

TIG DC 168 - аппарат ИНВЕРТОРНОЙ технологии, контролируемый микропроцессором, с цифровой панелью управления, позволяющей упрощенные настройки.

Возможность сохранить до 5 программ.

Поджиг

- 2 способа : LIFT для использования в специфических условиях HF без касания

- Внедренный автоматизм : «Adjust Ideal Position»

Эта система помогает правильно позиционировать электрод перед увеличением тока. Выдается слабый ток (10A), который действует как « световой пучок ».

(доступен только в режимах 4T и 4Tlog)



КУРОК

- 2 Тактный

- 4 Тактный

- 4 Тактный "LOG" : путем короткого нажатия на курок оператор выбирает один из 2х сварочных токов (сильный и слабый)

3 функции TIG

- TIG "normal" : Регулируются Подача газа / Увеличение тока / Сила тока (в режиме 4Tlog возможны 1 или 2 силы тока) / Продувка Газы / Затухание.

- TIG Pulsé : Режим Easy Pulse: Пользователь определяет средний сварочный ток. Аппарат автоматически регулирует частоту сильный и слабый токи.

Обычный режим: Пользователь регулирует сильный и слабый токи, и частоту (от 0,2 Гц до 20 Гц)

- TIG Spot : Позволяет подготовить детали, прихватив их сварными точками.



Аппарат с аксессуарами – арт. 011410
Горелка TIG, коробка с расходниками, зажим массы и электрододержатель



Версия без аксессуаров – арт. 011427



Этот аппарат защищен против перенапряжения до 400 В

CE EN 60974-1

50/60Hz	-AM-	I ₂ (A)			EN60974-1 (40°C)		U ₀	mm ²	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				6kW	7,5kVA
230V 1~	16A	-	10A ▽ 160A	10A ▽ 160A	100A	21%	82V	35/50	14x37x30 / 9	6kW	7,5kVA