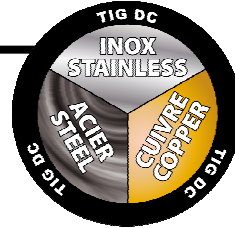


GYSMI TIG 167 HF DC PULSE

GYSMI TIG 167 HF DC является идеальным аппаратом для цехов ремонтного обслуживания, слесарных, котельных работ, для сварки сталей, нержавеющей сталей, меди.

GYSMI 167 HF DC - аппарат ИНВЕРТОРНОЙ технологии, контролируемый микропроцессором, с цифровой панелью управления.



TIG

Поджиг :

- **2 способа** : HF без касания или LIFT при касании
- **Внедренный автоматизм** : «Adjust Ideal Position»



Эта система помогает до увеличения тока. Выдается слабый ток (10A), который действует как « световой пучок ». (доступен только в режимах 4T и 4Tlog)

3 режима курка :

- 2-тактный
- 4-тактный
- 4-тактный "LOG" : возможность в любой момент выбрать сварочный ток (сильный или слабый) путём короткого нажатия на курок

3 функции :

- **TIG "normal"** Регулируются: Подача газа / Увеличение тока / Сила тока (в режиме 4Tlog возможны 1 или 2 силы тока)/ Продувка Газы / Затухание.
- **TIG Pulsé** Можно выбрать:
 - Режим Easy Pulse : Пользователь определяет средний сварочный ток. Аппарат автоматически регулирует частоту, сильный и слабый токи
 - Обычный режим : Пользователь регулирует сильный и слабый токи и частоту (от 0,2 Гц до 20 Гц)
- **TIG Spot** Позволяет подготовить детали, прихватив их сварными точками.

5 программ памяти: Для сохранения выбранных программ

MMA

- Легко варит любые электроды: сталь, нержавейку, чугун, рутиловые или с основной обмазкой
- Помимо функции Anti-Sticking, этот аппарат предлагает:
 - Регулируемую функцию Hot Start : упрощает розжиг дуги для всех типов металлов (слабая регулировка Hot start : для тонких листовых металлов – сильная регулировка Hot start для загрязнённых или окислённых металлических деталей)

mm	NORMAL USE 20°C				
	1	3	4	5	Ø
l ₂ (A)	30	90	120	160	40 55 80 115 160
X (Gys)	100%	100%	90%	55%	100% 100% 100% 100% 55%
# Electrodes	62	50	47	45	20

Protected & compatible Mini : 6 kVA (nominal)

ОПЦИИ

Редуктор 20л
Арт. 041998



Редуктор 30л
Арт. 041622



GYSMI 60974/1	50/60 HZ	A	MMA				TIG				U ₀	Ø mm	IP	kg	cm	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			l ₂	X _{GYS} 20°C	EN 60974-1 (40°C)	Ø mm	l ₂	I _A (60%)	X _% (l ₂ max)	Ø mm						
TIG 167 DC HF Ref. 011021 Ref. 016194 (No accessories) (With accessories) Ref. 011014 (Shock Resistant)	230	16	10>160A	55% @ 160A	1,6>4	80	15	10>160A	100	21	70	35/50	23	9,3	14x37 30	6 kW 7,5 kVA
														12,5	20x43 34	